

Politex 100

Detergente liquido premium

Características: Detergente sintético liquido para uso industrial en lavaderos de ropa, apto para ser inyectado en la maquina lavadora a través de un equipo dosificador automático y también en forma manual.

Composición: Contiene un sistema multisurfactante en un soporte de coadyuvantes que le otorgan una alta performance de limpieza con una controlada dosis de producto. Es de muy baja alcalinidad.

Ventajas: Excelente detergencia, remueve una gran cantidad de suciedades. Baja alcalinidad, prolonga la vida útil de las prendas evitando la degradación de las fibras sensibles a los productos alcalinos. Contiene blanqueador óptico, por lo que logra un blanco más intenso y reaviva los colores. Trabaja con efectividad cierta en un rango de temperatura entre 10° C y 50 ° C, por lo que ahorra energía.

No contiene fosfatos, por lo que cumple con las regulaciones sobrefluentes y contribuye a disminuir el costo de tratamiento.

<i>Características:</i>	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
<i>COLOR</i>	<i>50</i>	<i>100</i>
<i>DENSIDAD A 25 ° C</i>	<i>1.1</i>	<i>1.15</i>
<i>PH EN SOLUCION AL 1%</i>	<i>7</i>	<i>7</i>
<i>VISCOSIDAD EN CPS A 25 ° C</i>	<i>150</i>	<i>250</i>

Uso: Esta formulado para ser usado en algodón, mezcla de algodón/polyester, polyester y lana con todo tipo de suciedades, especialmente en suciedades grasosas. En suciedades pesadas se recomienda usar el complemento alcalino Politex-200 para mejor rendimiento del Politex-100 en tiempo, efectividad y economía. NO INCORPORAR POLITEX-200 EN LANA Y SUS MEZCLAS.

Almacenaje: Se recomienda almacenarlo en lugar fresco, no siendo necesarias precauciones especiales para su manejo.

Presentaciones:

Bidón por 20 litros

“Gente creativa que se esfuerza por mejorar”